

SIRUBA


Инструкция по эксплуатации

DL720

CE EAC

SIRUBA DL-720 Инструкция

Инструкция безопасности

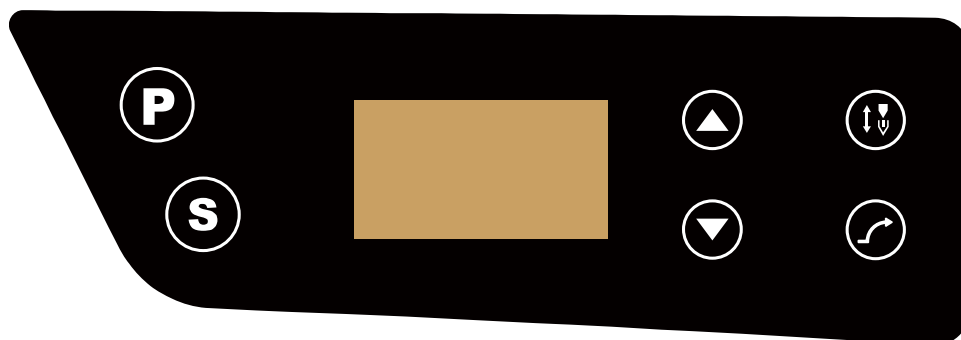
- 1) Пользователи должны полностью внимательно прочитать руководство по эксплуатации перед установкой машины.
- 2) Продукт должен быть установлен и предварительно эксплуатироваться хорошо обученными людьми.
- 3) Все инструкции, отмеченные знаком , должны соблюдаться или выполняться, в противном случае возможны травмы.
- 4) Для идеальной работы и безопасности запрещается использовать удлинительный кабель с несколькими розетками для подключения питания.
- 5) При подключении шнуров питания к источникам питания необходимо убедиться, что напряжение питания ниже 250 В переменного тока и соответствует номинальному напряжению, указанному на фирменной табличке двигателя.
※ Внимание: если блок управления имеет систему переменного тока 220 В, не подключайте блок управления к розетке переменного тока 380 В. В противном случае произойдет ошибка и двигатель не будет работать. Если это произошло, пожалуйста, немедленно отключите питание и проверьте напряжение питания. Продолжительность подачи напряжения 380 В в течение 5 минут может привести к повреждению предохранителя F2, взрыву электролитических конденсаторов и модуля питания U14 главной платы и даже может поставить под угрозу безопасность человека.
- 6) Пожалуйста, не работайте под прямыми солнечными лучами, на открытом воздухе и в помещениях с температурой выше 45 °C или ниже 0 °C.
- 7) Также избегайте работы вблизи обогревателя, около воды или при влажности ниже 10% или выше 95%.
- 8) Не работайте в очень запыленных местах, в помещении с едкими веществами или летучими газами.
- 9) Избегайте перегиб, излом шнура питания.
- 10) Заземляющий провод шнура питания должен быть подключен к заземлению системы производственного предприятия с помощью проводов соответствующего размера. Это соединение должно находиться в исправленном состоянии.
- 11) При первом включении машины включите швейную машину на низкой скорости и проверьте правильное направление вращения.
- 12) Выключите питание перед следующими операциями:
 1. Подсоединение или отсоединение любых разъемов на блоке управления или моторе.
 2. Заправка нити и замена иглы.
 3. Поднятие рукава машины.
 4. Ремонт или выполнение какой-либо механической регулировки.

5. Если машина не рабочая.

14) Ремонт и работы по техническому обслуживанию должны выполняться только электронными техниками с соответствующей подготовкой.

15) Все запасные части для ремонтных работ должны быть предоставлены или одобрены производителем.

1. Описание клавиш панели управления



Описание	Клавиши	Индикаторы
Изменение функций параметров	P	Данная клавиша предназначена для входа и выхода из меню, а также изменений параметров функций.
Настройка параметров. Проверка и сохранение	S	Данная клавиша предназначена для проверки содержания и сохранения выбранных параметров: после выбора параметра нажмите данную клавишу, чтобы проверить и изменить операцию. После изменения значения параметра нажмите клавишу «S», чтобы выйти и сохранить выбранный параметр.
Клавиша регулировки	▲	Клавиша увеличения значения параметров или выбора параметров
Клавиша регулировки	▼	Клавиша уменьшения значения параметра или выбора параметров
Медленный старт	↶	Данная клавиша предназначена для установки или отмены медленного старта шитья
Положение остановки иглы	↕	Данная клавиша предназначена для установки положения остановки иглы (Верхнее/ Нижнее положение)

2. Восстановление заводских настроек

Выключите машину, удерживайте клавиши «вверх» и «вниз» для загрузки, затем дважды нажмите клавишу «S» для подтверждения, начнется перезагрузка и восстановление заводских настроек.

3. Список параметров

Параметры	Функции параметров	Спектр	По умолчанию	Описание
P01	Макс. скорость	200-3700	3700	Установка максимальной скорости шитья.
P02	Выбор положения остановки иглы	0-2	1	0: игла вверх 1: игла вниз 2: выкл
P03	Переключатель плавного пуска	0-1	1	0: OFF 1: ON
P04	Скорость шитья медленного старта	200-1500	400	
P05	Количество стежков медленного старта	1-15	1	
P06	Минимальная скорость	200-500	200	Установка минимальной скорости.
P07	Регулировка положения вверх	0-24	0	
P08	Регулировка положения вниз	0-24	12	
P09	Автоматическое поднятие иглы при включении питания	0-1	1	0: нет функции 1: питание включено, игла автоматически поднимается вверх
P10	Защита машины выбор переключателя	0-2	0	0: Отключить 1 : тестирование нулевого сигнала 2 : Тестирование положительного сигнала
P11	Регулировка скорости	1-100	32	Чем больше значение, тем быстрее увеличивается скорость
P15	Режим коррекции строчки	0-3	3	0: половина стежка 1: один стежок 2: непрерывная правильная половина стежка 3: непрерывная правильная строчка и быстрая остановка машины
P21	Направление вращения двигателя	0-1	1	0: по часовой стрелке 1: против часовой стрелки
P22	Авто скорость	200-6000	3500	Автоматическая настройка скорости
P23	Авто время работы	1-250	20	
P24	Автоматическое время остановки		20	
P25	Тест Элемента А	1-250	0	Продолжение работы с постоянной скоростью
P26	Тест Элемента В	0-1	0	Выполнить заданную петлю
P36	Тип		1	

Примечание: начальное значение параметров только для справки, фактическое значение параметров зависит от реального объекта.

4. Список расшифровки кодов ошибок

Код ошибки	Описание проблемы	Статус ошибки
E01	Превышение напряжения	Выключите источник питания системы и определите правильность напряжения питания. Если напряжение правильно, замените блок управления и сообщите об этом изготовителю.
E02	Низкое напряжение	Выключите источник питания системы и определите правильность напряжения питания. Если напряжение правильно, замените блок управления и сообщите об этом изготовителю.
E03	Ошибка сигнала с процессором	Выключите машину, проверьте, не повреждена ли панель управления. Если по-прежнему возникают ошибки, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки.
E05	Неправильное подключение блока управления	Выключите питание системы, проверьте разъем подключения блока управления скорости, проверьте подключение проводов. Если подключение проводов в порядке, после перезагрузки машина должна работать в обычном режиме. Если вы по-прежнему не можете нормально работать, замените блок управления скорости и сообщите об этом производителю.
E07	Ошибка блокировки ротора двигателя	Проверьте маховик машины, поверните его . Если маховик не проворачивается, проверьте механику машины. Если маховик в порядке, проверьте, не повреждены ли соединения между энкодером и двигателем. Если есть повреждения, пожалуйста, исправьте. Если подключение выполнено правильно, проверьте, является ли напряжение источника питания ненормальным или скорость шитья слишком высокой. Если да, пожалуйста, настройте правильно все параметры. Если по-прежнему возникают ошибки, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки.
E09 E11	Ошибка сигнала позиционирования	Выключите машину, проверьте, не поврежден ли энкодер. Если энкодер поврежден, замените его и перезагрузите машину. Если по-прежнему возникают ошибки, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки.
E14	Ошибка сигнала энкодера	Отключите питание системы, проверьте разъем энкодера двигателя. Если вы установили его в нормальное состояние и перезапустили систему и машина также не работает, пожалуйста, замените двигатель и сообщите изготовителю.
E15	Модуль питания имеет отклонения от нормы (защита от сверхтока)	Отключите питание системы, а затем перезапустите машину. Если машина по-прежнему не работает, пожалуйста, замените блок управления.
E17	Переключатель безопасности швейного стола в неправильном положении	Отключите питание, убедитесь, отклонилась ли голова машины или поврежден ли выключатель головы машины.

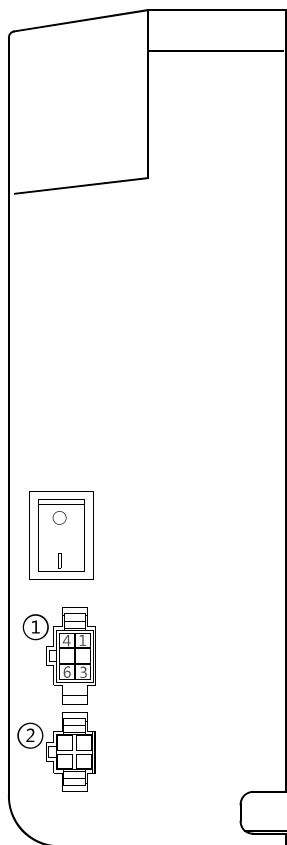
5. Схема портов:

5.1 Описание порта

① Function Interface

Function Interface
Clothing lights: 1(GND), 4 (+5V)
Jog fill needle: 3(GND), 6 (signal)

② Pedals Interface





高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

由於對產品的改良及更新，本產品零件圖及外觀的修改恕不事先通知！

The specification and/or appearances of the equipment described in this parts list are subject to change because of modification which will without previous notice.

BYL-1136K-R.MAR.2020